

WYKAZ MATERIAŁU DLA L=2.5m

Nr pozycji	Liczba [szt.]	Przedmiot	Długość [mm]	Masa [kg]		Powierzchnia młotownia [m ²]	Gąłunek młotowitru	Ułogi
				1 szt.	cołkownia			
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Element: Bolustrado								
1	3	RK460x504	1100	7.6	22.8	0.7	S235	
2	1	RP480x404	2500	17.1	17.1	0.6	S235	
3	1	Ruro 38.0/4.0	2500	8.5	8.5	0.3	S235	
4	1	Ruro 38.0/4.0	2500	8.5	8.5	0.3	S235	
Suma dla:		Bolustrado	1 szt.		56.9 kg	1.9 m ²		
Wykonac:		1 szt.			56.9 kg	1.9 m ²		

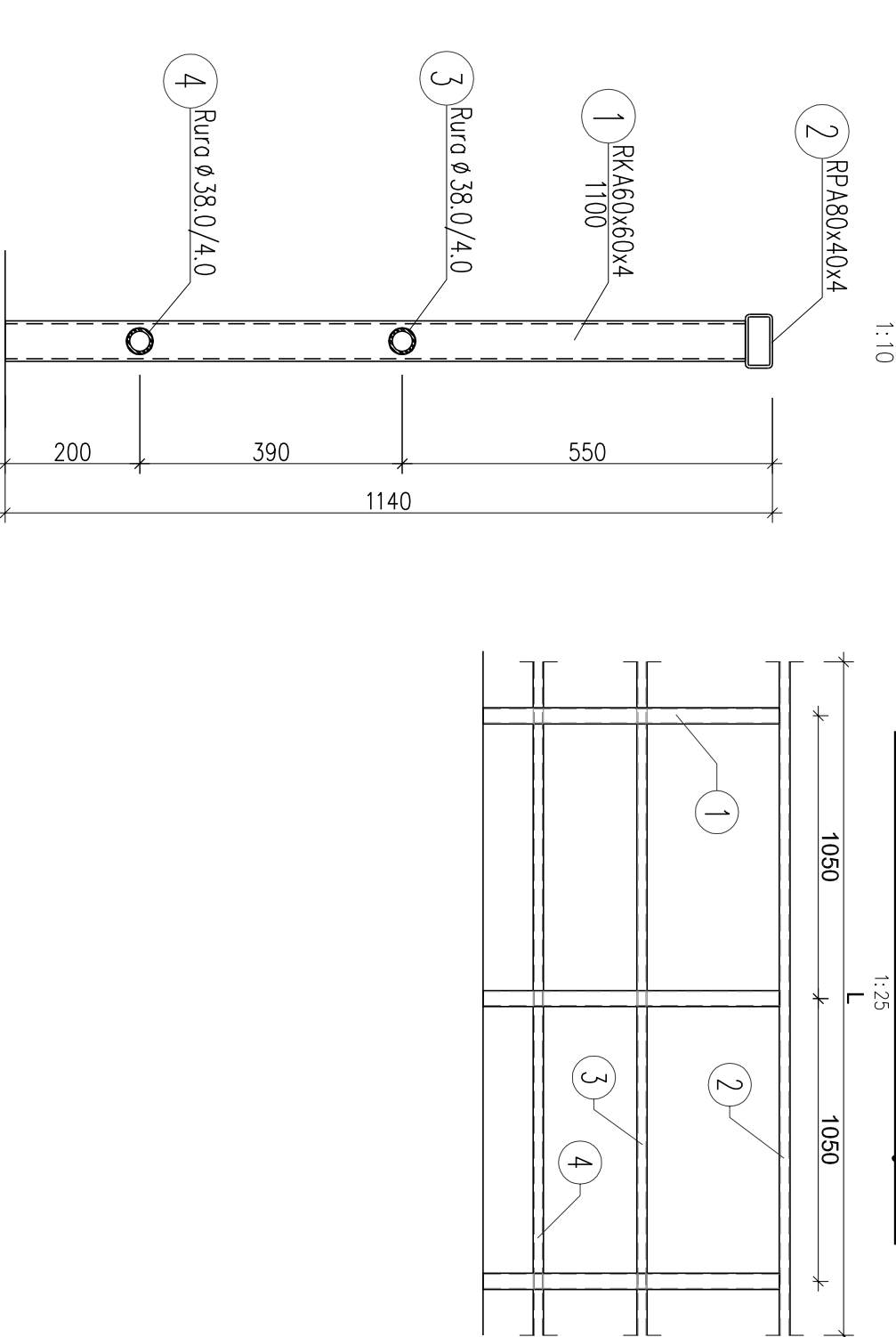
Masa Sumaryczno dla CALEGO POMOSTU	Lc=1280m	29 132 kg
Dodatek do Masy Sumarycznej – 1.8 %		525 kg
Masa Ciekawita dla CALEGO POMOSTU	Lc=1280m	29 657 kg
Powierzchnia Malowania dla CALEGO POMOSTU	Lc=1280m	973 m ²

UWAGA

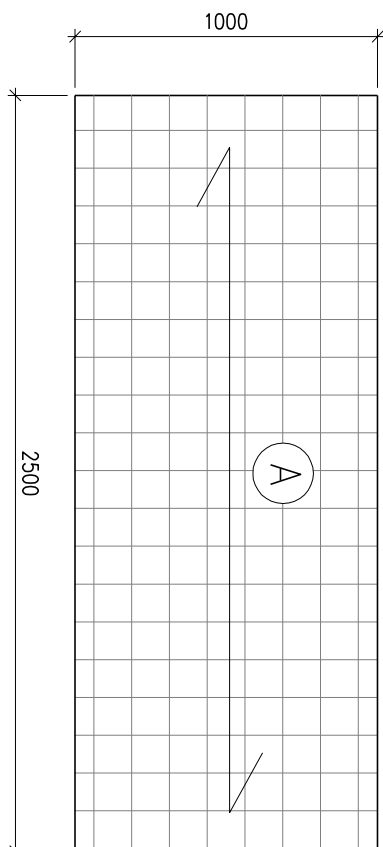
1. Pokazano typowy adnerek balustrady wykonanego wykonano popłki wierszastolowy do celności.
2. Elementy łączące spoinami pochwiniowymi odpowiedni grubości 4mm
3. Stal konstrukcyjną balustrady S235, zabezpieczoną antykorozyjnie przez cynkowanie ogniowe i malowanie
4. Rozstaw słupków balustrady dostosować do rozstawu białek poprzecznych pomostu rewidynego.

PRZEKRÓJ POPRZECZNY

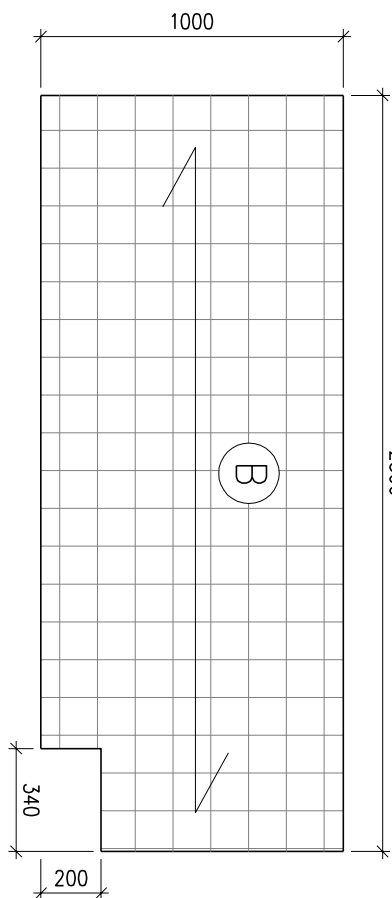
BALUSTRADA Z PRZECIĄGAM



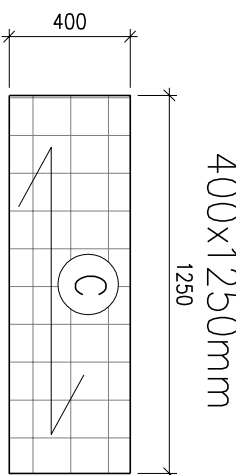
KRATA TYP A
1000x2500mm



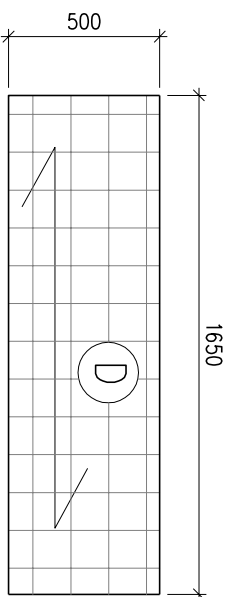
KRAATA TYP B



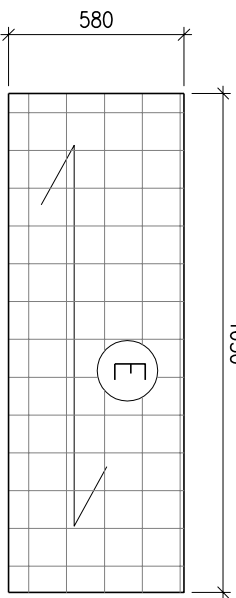
KRAATA TYP C



KRA TA TYP D



KRA TA TYP E



Wykaz krat zgrzewanych obramowanych i ocynkowanych ognioowo typu "Mostostal",

Typ kraty	Opis kraty
A	KOZ/34,3x38,1/40x2/l=2500, B=1000/szt. 241/ OC
B	KOZ/34,3x38,1/40x2/l=2500, B=1000/szt. 16/ OC
C	KOZ/34,3x38,1/40x2/l=1250, B=400/szt. 6/ OC
D	KOZ/34,3x38,1/40x2/l=1650, B=500/szt. 2/ OC
E	KOZ/34,3x38,1/40x2/l=1650, B=580/szt. 2/ OC
POMERZCZONIA MALOWANIA 1420m ²	

Uwaga

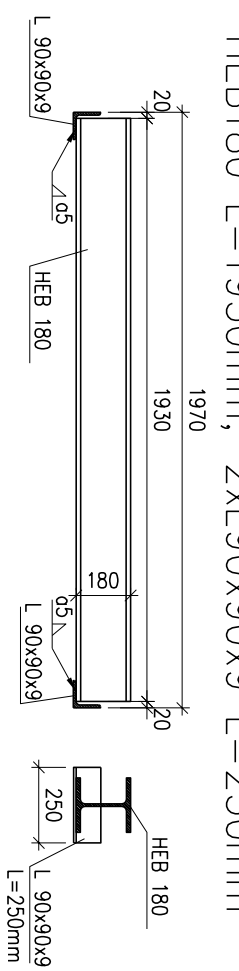
- Przed zamknięciem asortymentu wszystkie wmiary potwierdzić w naturze.
- Kraty w miejscach kolidujących z blokami dewiatorów należy wyjąć wg proj. warszawskiego.
- Kraty w miejscach kolidujących z kabinami spędogłazki należy wyjąć wg proj. warszawskiego.
- Kraty podestu przy podprze nr 5 kolidujące z dzwigami mostu należy wyjąć wg proj. warszawskiego.
- Wszystkie wycięcia należy obramować płaskownikami 40x2.

BELKA POPRZECZNA TYP 1

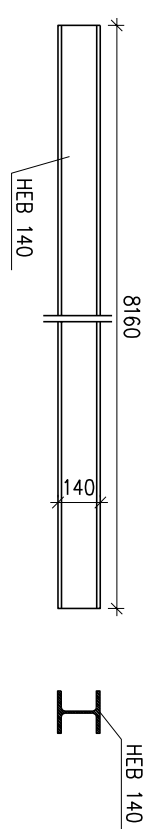
HEB140 L=1930mm; 2xL90x90x9 L=250mm



BELKA POPRZECZNA TYP 2

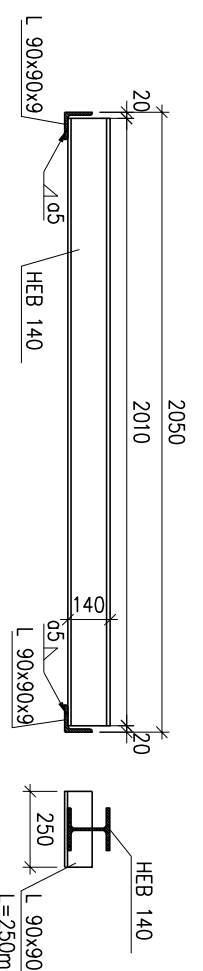


BELKA POPRZECZNA TYP 3

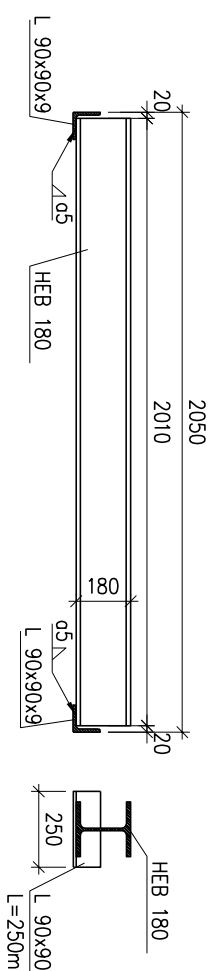


BELKA POPRZECZNA TYP 4

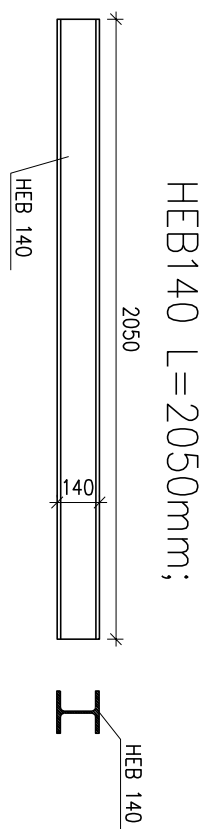
BELKA POPRZECZNA TYP 5



HEB180 L=2010mm; 2xL90x90x9 L=250mm



BELKA POPRZECZNA TYP 6



STAN PROJEKTOWANY

ZESTAWIENIE STALI S355						
Nr belki	Wyszczególnienie	Długość elementu [mm]	Masa 1 szt. [kg]	Liczba szt.	Masa całkowita [kg]	
1	2	4	5	6	7	
Typ 1	HEB 140 kątownik L90x90x9	1930	65,04	321	20878,16	
	HEB 180	250	3,05	642	1958,10	
Typ 2	HEB 180 kątownik L90x90x9	1930	98,82	239	23617,02	
		250	3,05	478	1457,90	
Typ 3	HEB 140 HEB 140	8160	274,99	2	549,98	
Typ 4	HEB 140 kątownik L90x90x9	2010	67,74	176	11921,71	
		250	3,05	352	1073,60	
Typ 5	HEB 180 kątownik L90x90x9	2010	102,91	3	308,74	
Typ 6	HEB 140	250	3,05	6	18,30	
Typ 7	HEB 160	2050	69,09	3	207,26	
		550	23,43	4	93,72	
	Razem				62 084	

Całkowita powierzchnia zabezpieczenia antykorozyjnego profili walcowanych: 1420m²

Uwaga:

1. Przed wykonaniem PROJEKTU WARSZLAWIEGO i zamówieniem asortymentu wszystkie wymiary potwierdzić w naturze.

INWENCIJA	OPIS	DATA
GENERALNA DYREKCJA DRÓG KRAJOWYCH I AUTOSTRAD		
ul. Mińska 25, 03-808 Warszawa		
WARSZAWSKIE PRZEDSIĘBIĘSTWO MOSTOWE		
ul. Hutnicza 10, 03-233 Warszawa		
03-228 Warszawa, ul. Marynarska 38/40, tel. 22 8115051		
PROJEKT WYMIANY POMOSTU I REMIZY JEDNEGO DRZEWIANEGO NA STALOWY I ALUMINIOWY MOSTU PRZED ZŁAZEM WIELA W MIEJSCOWOŚCI GÓRA KALWARIA, DR. KŁ. NR 50 W KM 173+400		
TYTUŁ PROJEKTU		
TYTUŁ INWENIARSKI:		
POMOST REMIZY JEDNY PROJEKTOWANY ZESTAWIENIE		
projektował	mgr inż. Cezary Wilas	SKALA
mgr inż. Marcin Drągowski		1:101/25
mgr inż. Andrzej Karpiniowicz	IM20418PROMO10	DATA
mgr inż. Andrzej M. Kowalek	Wa-25/202	05.2015
Świerczek		REZY
		NR RYS.
		5